

Jurnal ECOTIPE, Volume 7, No.1, April 2020, Hal. 26-37

p-ISSN 2355-5068, e-ISSN 2622-4852

Akreditasi Kemendikpora (SINTA 4), SK. No.10/E/KPT/2019

DOI: 10.33019/ecotipe.v7i1.1384

Teknik *Fast Charging* Baterai *Lithium-Ion* Menggunakan Logika Fuzzy

Amar Anshori¹, Bambang Siswojo², Rini Nur Hasanah³

^{1,2,3}Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Elektro, Sistem Kontrol dan Elektronik, Universitas Brawijaya

Email: amarsciencethink@gmail.com, bsiswoyo@ub.ac.id, rini.hasanah@ub.ac.id

ABSTRACT

The increasing use of portable electronic equipment uses more and more lithium-ion batteries. Issues that occur from increased use of the battery pose problems such as less capacity, long charging time, and overcharging protection. Some methods of lithium-ion battery charging techniques are commonly used such as Constant Voltage (CV), Constant Current (CC), CC-CV, and reflex charging methods. In this study the fast charging Lithium-ion battery technique uses fuzzy logic to control temperature and voltage during battery charging using the Pulse Width Modulation (PWM) Charging method, the fuzzification process used is Mamdani method with Center Of Gravity (COG) Defuzzification method. It is expected to accelerate the charging without making the battery temperature exceed the maximum limit, as well as the overcharging. The filling results using this Fast Charger using the fuzzy logic proved to accelerate charging and protect the occurrence of overcharging the battery.

Keywords : *charger, fast charging, lithium-ion, fuzzy logic, overcharging, PWM*

INTISARI

Meningkatnya penggunaan peralatan elektronik *portable* penggunaan baterai *lithium-ion* semakin banyak. Permasalahan yang terjadi dari meningkatnya penggunaan baterai menimbulkan masalah seperti kapasitas kurang besar, waktu pengisian lama, dan proteksi *overcharging*. Beberapa metode teknik pengisian baterai *lithium-ion* yang umum digunakan seperti metode *Constant Voltage* (CV), *Constant Current* (CC), CC-CV, dan *reflex charging*. Pada penelitian ini teknik *fast charging* baterai *Lithium-ion* menggunakan logika fuzzy untuk mengontrol temperatur dan tegangan pada saat melakukan pengisian baterai menggunakan metode pengisian *Pulse Width Modulation* (PWM), proses fuzzifikasi yang digunakan adalah metode Mamdani dengan metode defuzzifikasi Center Of Gravity (COG). Diharapkan mampu mempercepat pengisian tanpa membuat temperatur baterai melebihi batas maksimal, serta mengatasi *overcharging*. Hasil pengisian menggunakan *Fast Charger* ini dengan menggunakan logika fuzzy terbukti dapat mempercepat pengisian dan melindungi terjadinya *overcharging* pada baterai.

Kata kunci: *charger, fast charging, lithium-ion, logika fuzzy, overcharging, PWM*

I. PENDAHULUAN

Dengan semakin meningkatnya penggunaan peralatan elektronik *portable*, penggunaan baterai yang dapat diisi ulang juga semakin banyak. Permintaan akan peningkatan kapasitas baterai yang lebih besar membuat beberapa produsen peralatan elektronik memperbesar kapasitas baterai sebagai solusi dengan cara menggunakan baterai *Lithium-ion* yang dapat menyimpan daya listrik lebih besar dari tipe baterai sebelumnya

seperti baterai *NiCd* dan *NiMh* Chia-Hsiang Lin, dkk, (2008).

Selain dari kapasitas baterai *Lithium-ion* yang lebih besar, ada juga kelebihan lain yang ada pada tipe baterai *Lithium-ion* seperti dimensi lebih kecil, kemampuan daya lebih besar, perawatan lebih mudah, dan tidak memiliki efek memori Houshyar Asadi, dkk, (2011). Karakteristik dari baterai *Lithium-ion* yang biasa digunakan antara lain tegangan minimal yang diperbolehkan 2,75V, tegangan maksimal 4,2V, hambatan dalam baterai saat pengukuran di AC

1kHz pada kapasitas baterai 50% sebesar $\leq 180\text{m}\Omega$, sedangkan batas temperatur yang diperbolehkan pada saat *charge* $0\sim 45^\circ\text{C}$, dan pada saat *discharge* $-20\sim 60^\circ\text{C}$ EEMB Co, (2016). Akan tetapi hal tersebut menimbulkan masalah baru pada lamanya waktu yang dibutuhkan untuk melakukan pengisian baterai. Maka dari itu semua produsen bersaing dalam menawarkan solusi *fast charging* untuk pengisian baterai yang lebih cepat.

Perbedaan *charging* biasa dengan *fast charging* pada umumnya terletak pada lamanya waktu pengisian baterai, daya *charger* lebih besar dari *charger* biasa, dan pengembangan metode pengisiannya EEMB Co, (2016). Suatu *charger* yang baik harus mampu mengisi baterai dengan cepat tanpa merusak baterai. Untuk menjaga agar baterai selalu dalam kondisi yang baik maka diperlukan perawatan, termasuk memilih *charger* yang berkualitas karena usia baterai isi ulang dipengaruhi juga oleh pengisiannya.

Dengan adanya *Fast Charger* yang berkapasitas daya lebih besar memang dapat terisi lebih cepat dari *charger* biasa, namun terkadang terdapat konsumen yang kurang memperdulikan waktu optimal pengisian baterai dan arahan untuk melepas soket *charger* ketika baterai sudah penuh, sehingga mengakibatkan *overcharging* pada saat pengisian. Hal tersebut yang dapat mengakibatkan berkurangnya umur baterai dikarenakan kenaikan temperatur melebihi batas yang diperbolehkan. Selain dapat memperpendek umur baterai juga dapat mengakibatkan baterai meledak. Supaya baterai tidak mengalami *overcharging*, maka harus ada mekanisme untuk memonitor dan mengontrol kerja dari *charger*. Beberapa metode yang sering digunakan antara lain metode tegangan konstan, arus konstan, *multistage*, monitor percepatan kenaikan temperatur, monitor percepatan kenaikan tekanan baterai dan *negative delta voltage*.

Pada penelitian J. López, dkk, (2004) dilakukan pengujian baterai *Lithium-ion* 0,7A

secara intensif di tingkat pengisian dari C/3 sampai 1.5C, dan suhu 23°C . Perubahan parameter yang dilihat antara lain tegangan, arus, dan suhu. Kemudian data diolah untuk melihat dampak dari perbedaan pengisian baterai. dari hasil pengujian pada saat tingkat pengisian 1.5C membutuhkan waktu 45 menit, sedangkan pada tingkat pengisian C (*Capacity*) membutuhkan waktu 60 menit. Namun ketika tingkat pengisian $>C$ digunakan, suhu baterai meningkat di atas suhu ruangan. Pengontrol suhu harus ditambahkan untuk melindungi berkurangnya masa pakai baterai dan berkurangnya efisiensi energi pada saat proses pengisian.

Chia-Hsiang Lin, dkk, (2008) melakukan penelitian menggunakan metode arus konstan ke tegangan konstan, pada penelitian ini yang diperpanjang adalah periode arus konstannya untuk mempercepat pengisian dengan merubah tegangan referensi, maka *charger* dapat menunda waktu mode pengoperasian dari arus konstan ke tegangan konstan. Hasil simulasi memverifikasi keberhasilan teknik *fast charging* kompensasi resistansi internal. Dalam jurnal C. K. Leong, dkk, (2010) digunakan metode pengisian dengan cara memberi pulsa positif satu detik dan di nol kan 20-30ms diikuti pulsa negatif pada tengah waktu di nol kan. Dalam jurnal penelitian serupa Houshyar Asadi, dkk, (2011) melakukan eksperimen dengan menggunakan metode pengisian menggunakan AC impedance technique yang *output*nya dikontrol menggunakan logika *fuzzy*. Dengan metode tersebut dapat ditingkatkan efisiensi pengisian baterai dan dikurangi temperatur yang berlebih, sehingga dapat diperpanjang umur baterai.

Mengacu pada latar belakang yang telah dipaparkan, perbedaan dengan penelitian Houshyar Asadi, dkk, (2011) logika kontrol yang digunakan adalah logika *fuzzy* dan metode pengisiannya AC impedance untuk mengukur hambatan dalam baterai menggunakan frekuensi *switching* sebesar 2kHz. Parameter input yang digunakan sensor tegangan, arus, dan temperatur.

Fuzzifikasi input menggunakan T temperatur dan ΔT temperatur, metode defuzzifikasi *center of gravity* (COG) mengklaim dapat mempercepat pengisian baterai dengan temperatur lebih rendah dan efisiensi mencapai 97.16% dari penelitian sebelumnya. EEMB Co, (2016) melakukan percobaan *fast charging* menggunakan metode *Constant Current* (CC) sebesar 1C5A, *Constant Voltage* (CV) 4,2V, dan arus *cut-off* sebesar 0.01C didapat lama waktu pengisian 2,5h dengan *range* temperatur pada saat pengisian 0-45°C.

Pada penelitian ini peneliti ingin menggunakan logika kontrol *fuzzy* teknik pengisian PWM (*Pulse Width Modulation*) untuk mengontrol temperatur dan tegangan pada saat melakukan pengisian baterai. Proses *fuzzifikasi* yang digunakan adalah metode Mamdani dengan *variable* masukan dari temperatur dan tegangan dengan metode *defuzzifikasi Center Of Gravity* (COG) keluaran *fuzzy* berupa pulsa PWM (). Diharapkan dengan adanya teknik *fast charging* baterai *Lithium-ion* menggunakan logika *fuzzy* ini mampu dipercepat pengisian tanpa membuat temperatur baterai melebihi batas maksimal, serta mengatasi *overcharging*.

II. LANDASAN TEORI

A. Kerangka Penelitian

Dari beberapa penelitian dan *datasheet* baterai *Lithium-ion* terkait metode pengisian (*charging*) baterai yang pernah dilakukan diantaranya, pertama dengan menunda waktu perpindahan antara mode pengisian *Constant Voltage* (CV) dengan memperpanjang waktu pengisian *Constant Current* (CC) supaya energi yang diserap oleh baterai lebih banyak Chia-Hsiang Lin, dkk, (2008), namun dengan memperpanjang waktu pengisian CC temperatur baterai akan naik sangat cepat dan hal ini yang mengakibatkan baterai cepat rusak. Kedua EEMB Co, (2016) pengisian *standard* yang terdapat pada *data sheet*

baterai *Lithium-ion* dengan arus metode *Constant Current* (CC) dan *Constant Voltage* (CV), dimana pada saat mode CC arus yang masuk 0,5C (*Capacity*) setelah itu ketika kapasitas baterai mencapai 85% pengisian akan berubah ke mode CV sebesar 4,2V dan temperatur baterai ada pada *range* 0 ~ 45°C. Pengisian akan berhenti ketika tegangan baterai mencapai 4,2V atau arus yang masuk pada baterai sebesar 0,01C, waktu pengisian menggunakan metode ini 6h. Kemudian EEMB Co, (2016) melakukan percobaan *fast charging* menggunakan metode *Constant Current* (CC) sebesar 1,5C, *Constant Voltage* (CV) 4,2V, dan arus *cut-off* sebesar 0.01C didapat lama waktu pengisian 2,5h dengan *range* temperatur pada saat pengisian 0-45°C.

Jingyu Yan, dkk, (2010) *state of charge* (SoC), J. Lopez, dkk, (2004) memperbesar *Capacity* (C) pengisian, Houshyar Asadi, dkk, (2011) *AC impedance*, C.K.Leong, dkk, (2010) Indar Sugiarto, dkk, (2004) *reflex charging/pulse/Mc. Culloch* dengan *negative delta voltage regulation*, dan Yong-Duk Lee, dkk, (2013) *multi stage current*. Dari beberapa metode pengisian baterai semua tertuju pada kenaikan temperatur, karena jika temperatur melebihi batas yang sudah ditentukan baterai dapat rusak, meledak, kembung, dan umur baterai berkurang.

Dalam Penelitian ini penulis mencoba mengusulkan sebuah pengembangan pada metode pengisian baterai *Lithium-ion* untuk mempercepat pengisian yang aman tanpa merusak baterai dan memproteksi ketika terjadi *overcharging*. Komputasi yang akan digunakan untuk *fast charging* adalah logika *fuzzy*. Logika *fuzzy* digunakan untuk memproses *input* data dari sensor temperatur dan tegangan yang diperoleh dari hasil pengukuran pada saat melakukan pengisian baterai. Keluaran *fuzzy* yang berupa nilai real (*crisp*) akan dirubah menjadi sinyal pulsa PWM (*Pulse Width Modulation*) untuk mengisi baterai.

B. Perancangan Sensor Tegangan

Rangkaian pembagi tegangan (*voltage divider*) digunakan untuk pembacaan data tegangan pada baterai.

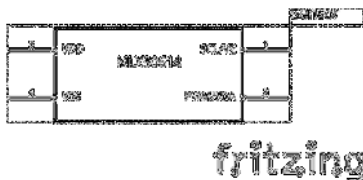


Gambar 1. Rangkaian Pembagi Tegangan

Rangkaian pembagi tegangan digunakan untuk membuat suatu tegangan referensi dari sumber tegangan yang lebih besar untuk titik tegangan referensi pada sensor. Pin ADC Arduino memiliki batasan pembacaan tegangan sebesar 5V. Oleh karena itu, rangkaian pembagi tegangan (*voltage divider*) digunakan untuk memperkecil tegangan sesuai dengan perbandingan yang telah dihitung.

C. Perancangan Sensor Inframerah MLX90614

Untuk mengambil data temperatur pada sistem charger ini digunakan sensor temperatur dengan tipe MLX90614 seperti gambar di atas. Sensor inframerah MLX90614 merupakan sensor yang digunakan untuk mengukur temperatur dengan memanfaatkan radiasi gelombang inframerah. Sensor ini didesain khusus untuk mendeteksi radiasi inframerah dan secara otomatis telah didesain sehingga dapat mengkalibrasi energi radiasi inframerah menjadi skala temperature tanpa harus menyentuh/menempel pada benda yang akan di ukur. Data hasil pengukuran temperatur akan di *outputkan* melalui kaki pin SCL dan SDA ke Arduino.



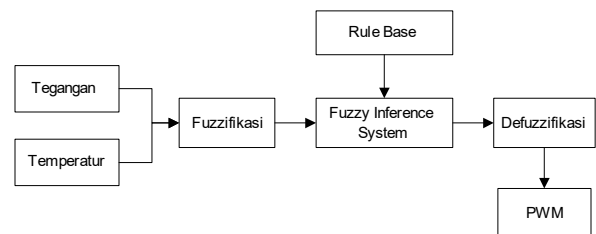
Gambar 2. Rangkaian Sensor Inframerah MLX90614

D. Perancangan Software Arduino

Penggunaan Arduino pada desain charger ini berfungsi mengubah pembacaan sinyal analog dari sensor tegangan menjadi sinyal digital dan membaca hasil *outputan* data sensor temperatur melalui kaki pin SCL dan SDA yang sudah berupa data temperatur string. Sinyal digital dan data string inilah yang nantinya dapat diolah menjadi data yang diperlukan dalam system.

E. Perancangan Logika Fuzzy

Penggunaan sensor tegangan sebagai *output* dari tegangan baterai dan temperatur sebagai *output* temperatur baterai. Dari data kedua sensor yang masih berupa nilai crisp akan di dirubah ke dalam himpunan fuzzy untuk menentukan derajat keanggotaannya di dalam himpunan fuzzy (fuzzifikasi). Fuzzy Inference System yang digunakan pada penelitian ini adalah metode Mamdani. Nilai yang masih berupa himpunan fuzzy akan dirubah kembali menjadi nilai crisp kembali (defuzzifikasi) berupa data *output* PWM dengan menggunakan metode Center Of Gravity (COG).



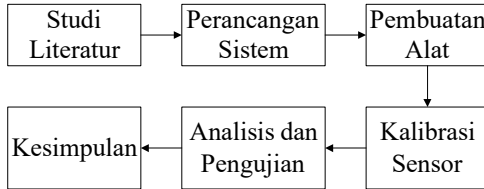
Gambar 3. Teknik *Fast Charging* Logika Fuzzy

III. METODE PENELITIAN

A. Tahap Penelitian

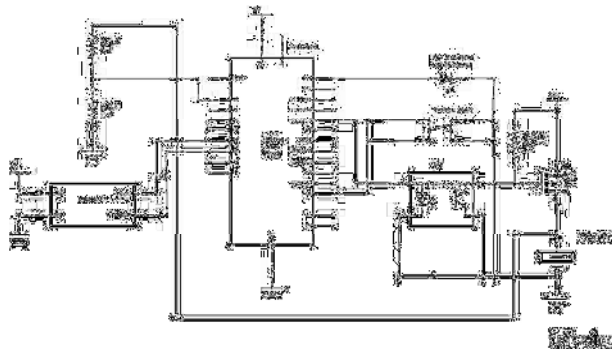
Seperti yang telah dipaparkan sebelumnya. Tahapan pada penelitian ini dilakukan dalam beberapa tahapan, yaitu: (1) Studi literatur, (2) Kalibrasi Sensor, (3) Desain Sistem, (4) Pembuatan Alat, (5) Analisis dan pengujian

dan (6) Kesimpulan. Untuk lebih jelas dapat dilihat pada gambar 4.



Gambar 4. Tahapan Penelitian

B. Perancangan Sistem

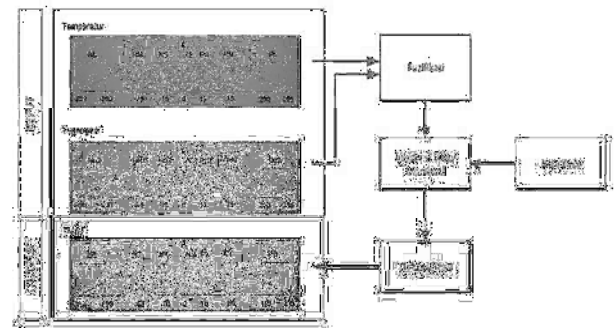


Gambar 5. Skematik Fast Charger

Cara kerja dari gambar 5 skematik *Fast Charger* di atas, Arduino adalah sebagai pengendali keseluruhan alat baik *input* sensor tegangan, temperatur, dan *button start* maupun *output* PWM dan LED indikator. Pada saat alat pertama kali dinyalakan jika tidak ada penekanan pada tombol *button start* charger tidak akan aktif dimana bisa dilihat pada LED indikator *port D13* yang tidak menyala. Jika tombol *button start* ditekan, lampu LED indikator akan menyala lalu pembacaan sensor akan dilakukan mulai dari sensor tegangan akan dibaca oleh ADC *pin A0* Arduino dan sensor temperatur akan mengirim data melalui *pin SDA* dan *SCL* Arduino. Setelah data *input* sudah terkumpul Arduino yang sudah terisi program algoritma logika *fuzzy* akan memproses data input lalu mengoutputkan sinyal PWM sesuai hasil perhitungan logika *fuzzy* melalui *pin D9* untuk mengisi baterai melalui rangkaian *switching*. Ketika baterai sudah penuh Arduino akan menghentikan pengisian baterai

dengan memberi nilai PWM=0 dan lampu LED indikator akan mati.

Kontrol logika *fuzzy* pada bagian ini adalah untuk mengendalikan pengisian baterai. Variabel *input* yang digunakan adalah nilai temperatur dan tegangan baterai. Nilai temperatur digunakan sebagai pembanding dengan nilai tegangan, apakah *output duty cycle* PWM kecil atau besar. Logika *fuzzy* yang digunakan pada bagian ini adalah menggunakan metode *mamdani*. Desain kontrol logika *fuzzy* untuk *fast charging* dapat dilihat pada gambar 6.



Gambar 6. Desain kontrol logika *fuzzy* untuk *fast charging*

Pada bagian ini variabel *input* dari dua jalur memiliki fungsi keanggotaan yang sama. Fungsi keanggotaan *output* adalah nilai PWM. Fungsi keanggotaan untuk masing-masing variabel adalah sebagai berikut:

Tabel 1. Variabel Linguistik Yang Digunakan

Variabel Linguistik		
Error Temperatur	Error Tegangan	PWM
NL : Negatif Large	NL2 : Negatif Large 2	NB : Negatif Besar
NM : Negatif Medium	NM2 : Negatif Medium 2	NT : Negatif Tengah
NS : Negatif Small	NS2 : Negatif Small 2	NK : Negatif Kecil
ZE : Zero	ZE2 : Zero 2	Nol : Nol
PS : Positif Small	PS2 : Positif Small 2	PK : Positif Kecil
PM : Positif Medium	PM2 : Positif Medium 2	PT : Positif Tengah
PL : Positif Large	PL2 : Positif Large 2	PB : Positif Besar

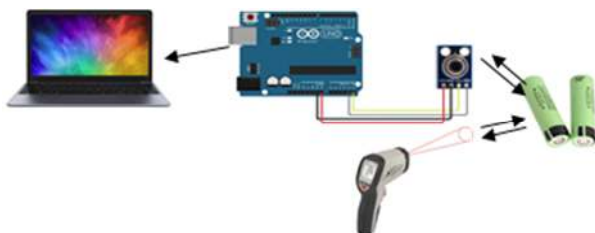
Set aturan (*fuzzy rule*) yang dipilih akan digambarkan dengan FAM (*fuzzy associative Memories*) yang merepresentasi aturan yang harus dipenuhi. Aturan linguistik PWM diperoleh berdasarkan variabel linguistik dari *error* temperatur dan *error* tegangan. Misalnya *error* yang terjadi pada sistem adalah NM (Negatif Medium) dan NS2 (Negatif Small 2) maka variabel linguistik untuk PWM dipilih PK (Positif Kecil), hal ini tergantung pada aturan yang dibentuk. FAM untuk *fast charging* digambarkan seperti tabel 2.

Tabel 2. Basis Aturan Logika Fuzzy (*Error* Temperatur, *Error* Tegangan, dan PWM)

		<i>Error V</i>						
<i>Error T</i>		NL2	NM2	NS2	ZE2	PS2	PM2	PL2
	NL	PB	PB	PK	Nol	PK	PB	PB
	NM	PB	PT	PK	Nol	PK	PT	PB
	NS	PK	PK	PK	Nol	PK	PK	PK
	ZE	Nol	Nol	Nol	Nol	Nol	Nol	Nol
	PS	NK	NK	NK	Nol	NK	NK	NK
	PM	NB	NT	NK	Nol	NK	NT	NB
	PL	NB	NB	NK	Nol	NK	NB	NB

C. Kalibrasi Sensor

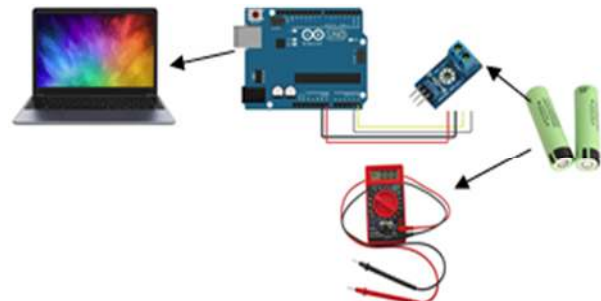
Pada tahap kalibrasi sensor, alat yang digunakan adalah sensor temperatur, sensor tegangan, baterai *Lithium-ion*, *Thermometer*, *Multimeter*, Arduino, IDE Arduino, dan PC/Laptop. Tujuan mengkalibrasi sensor terlebih dahulu ialah, supaya ketika melakukan pengukuran baik temperatur atau tegangan pada baterai tidak salah. Berikut cara melakukan kalibrasi sensor tersebut:



Gambar 7. Ilustrasi Kalibrasi Sensor Temperatur

Cara untuk melakukan kalibrasi sensor temperatur seperti gambar 7 di atas adalah dengan cara membandingkan dengan alat ukur temperatur

contactless / infrared thermometer yang mempunyai spesifikasi range pembacaan dari - 50°C - 380°C, dimana Arduino sudah terisi program untuk membaca nilai temperatur dari sensor MLX90614 yang akan di tampilkan lewat serial monitor IDE Arduino. Kedua sensor tersebut akan mengambil beberapa data temperatur yang kemudian dibandingkan untuk mendapatkan selisih hasil pembacaan temperatur.



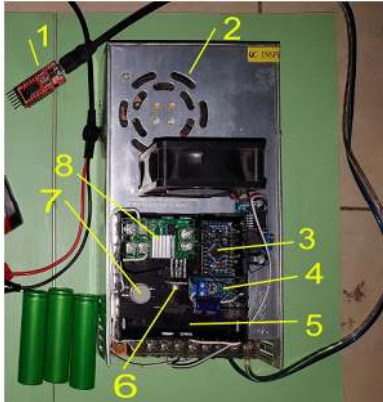
Gambar 8. Ilustrasi Kalibrasi Sensor Tegangan

Cara untuk melakukan kalibrasi sensor tegangan seperti gambar 8 di atas adalah dengan cara membandingkan dengan alat ukur multimeter yang di *seting* pada skala pembacaan tegangan yang mempunyai spesifikasi range pembacaan dari 0Volt – 20Volt, dimana Arduino sudah terisi program untuk membaca nilai tegangan dari sensor yang akan di tampilkan lewat serial monitor IDE Arduino. Kedua sensor tersebut akan mengambil beberapa data tegangan yang kemudian dibandingkan untuk mendapatkan selisih hasil pembacaan tegangande Penelitian / Metode merupakan prosedur atau teknik penelitian. Antara satu penelitian dengan penelitian yang lain, prosedur dan tekniknya bisa saja berbeda. Metode ditulis menggunakan font Times New Roman ukuran 12 pt dengan line spacing 1,0 antar baris dan paragraf dan untuk first linenya 0,8. Adapun petunjuk penulisan arikel seperti penggunaan gambar dan tabel, penulisan formula matematika, singkatan dan akronim, serta rekomendasi lainnya.

IV. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

A. Uji Coba Alat Fast Charger

Untuk membuat alat *Fast Charger* ini ada beberapa komponen yang digunakan seperti gambar 9 di bawah ini:

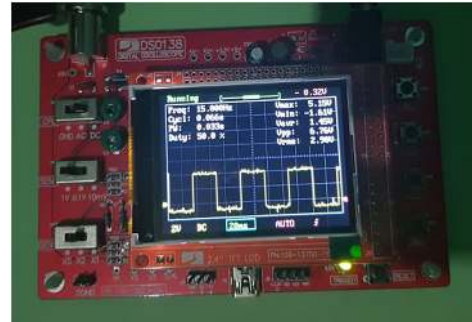


Gambar 9. Komponen *Fast Charger*

Keterangan:

1. *USB to Serial*
2. *Power Supply 12V/10A*
3. Mikrokontroler
4. Sensor Tegangan
5. Holder Baterai
6. Sensor Temperatur
7. *Push Button*
8. *Driver Module MOSFET*

Fungsi pada masing-masing alat pada rangkaian *Fast Charger* ini adalah *USB to serial* digunakan untuk membaca data hasil pembacaan sensor tegangan dan sensor temperatur oleh mikrokontroler untuk ditampilkan pada serial monitor. Sumber tegangan dan arus yang digunakan untuk mencatu daya alat ini menggunakan *power supply 12V/10A*. Untuk memulai pengisian baterai *push button* harus ditekan terlebih dahulu sehingga mikrokontroler akan mengaktifkan *Pulse Width Modulation (PWM)* di *output*-kan pada *driver module MOSFET* untuk mengisi baterai yang terpasang pada *holder* baterai.

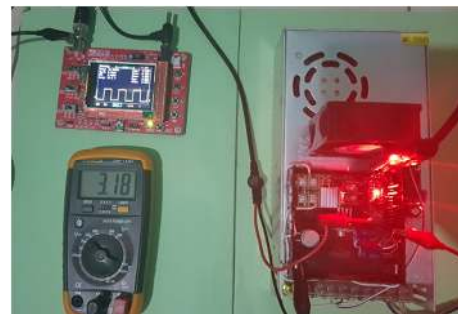


Gambar 10. Sinyal *Output Pulse Width Modulation (PWM)*

Pada gambar 10 di atas tampilan sinyal *output PWM* dengan *duty cycle* sebesar 50% dengan frekuensi 15Hz pada *oscilloscope* sesuai dengan program yang ditulis pada mikrokontroler.

B. Hasil Kalibrasi Sensor Tegangan

Rangkaian untuk mengkalibrasi sensor tegangan dengan menggunakan multimeter digital yang diatur pada skala 20 pembacaan tegangan DC dapat dilihat pada gambar 11 tujuannya adalah untuk membandingkan data pembacaan sensor dengan multimeter sebelum digunakan untuk data *input logika fuzzy*.



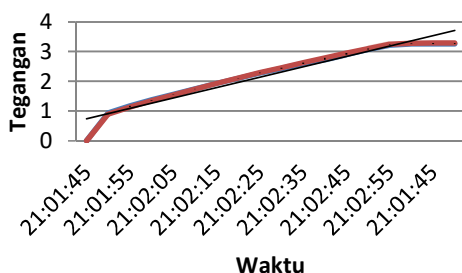
Gambar 11. Rangkaian Kalibrasi Sensor Tegangan Dengan Multimeter

Hasil kalibrasi sensor tegangan dengan menggunakan multimeter yang diatur pada skala pembacaan tegangan DC didapat data seperti tabel 2 di bawah ini.

Tabel 2. Data Kalibrasi Sensor Tegangan Dengan Multimeter

Waktu	PWM	Duty Cycle	ADC In	ADC (Volt)	Multimeter (Volt)
21:01:45	0	0	0	0	0
21:01:50	15	5,88	48,09	0,94	0,90
21:01:55	30	11,76	59,52	1,17	1,13
21:02:00	45	17,65	69,89	1,37	1,34
21:02:05	60	23,53	79,77	1,56	1,54
21:02:10	75	29,41	89,43	1,75	1,74
21:02:15	90	35,29	98,41	1,93	1,93
21:02:20	105	41,18	107,25	2,1	2,11
21:02:25	120	47,06	115,83	2,27	2,29
21:02:30	135	52,94	123,81	2,43	2,46
21:02:35	150	58,82	131,88	2,59	2,63
21:02:40	165	64,71	139,45	2,73	2,79
21:02:45	180	70,59	148,09	2,9	2,95
21:02:50	195	76,47	156,44	3,07	3,10
21:02:55	210	82,35	164,12	3,22	3,25
21:03:00	225	88,24	166,36	3,26	3,28
21:03:05	240	94,12	166,43	3,26	3,29
21:03:10	255	100	166,46	3,26	3,29

Dari pengambilan data sensor tegangan dan multimeter dimana nilai PWM yang di *outputkan* mulai dari 0 sampai 255 dibagi menjadi 18 macam data *output*. Didapat jarak antara pengukuran sensor tegangan ADC dan multimeter perbedaan pembacaan tegangan kecil, sehingga data dari hasil pembacaan sensor bisa langsung digunakan data *input* logika *fuzzy*.



Gambar 12. Grafik Data Kalibrasi Sensor Tegangan Dengan Multimeter

Pada gambar 12 dapat dilihat perbedaan dari bentuk grafik yang ditampilkan dari data sensor tegangan baterai yang berwarna biru dengan alat ukur multimeter yang berwarna merah hasil pembacaan tidak jauh berbeda, sehingga tanpa melakukan perubahan pada program pembacaan sensor tegangan, data bisa langsung digunakan untuk input logika *fuzzy*.

C. Hasil Kalibrasi Sensor Temperatur

Rangkaian untuk mengkalibrasi sensor temperatur dengan menggunakan *Infrared Thermometer* yang mempunyai *range* pengukuran temperatur -50°C sampai 380°C dapat dilihat pada gambar 13 tujuannya adalah untuk membandingkan data pembacaan sensor dengan *Infrared Thermometer* sebelum digunakan untuk data *input* logika *fuzzy*



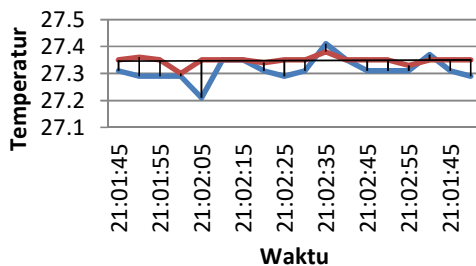
Gambar 13. Rangkaian Kalibrasi Sensor Temperatur Dengan *Infrared Thermometer*

Hasil kalibrasi sensor temperatur dengan menggunakan *Infrared Thermometer* tanpa harus menempelkan alat ukur dengan badan *casing* baterai didapat data seperti tabel 3 di bawah ini.

Tabel 3. Data Kalibrasi Sensor Temperatur Dengan *Infrared Thermometer*

Waktu	Temperatur ADC	Baterai (°C)	<i>Infrared Thermometer</i> (°C)
21:01:45	139,28	27,31	27,60
21:01:50	139,18	27,29	27,60
21:01:55	139,18	27,29	27,60
21:02:00	139,18	27,29	27,60
21:02:05	138,77	27,21	27,60
21:02:10	139,49	27,35	27,60
21:02:15	139,49	27,35	27,60
21:02:20	139,28	27,31	27,60
21:02:25	139,18	27,29	27,60
21:02:30	139,28	27,31	27,60
21:02:35	139,79	27,41	27,60
21:02:40	139,49	27,35	27,60
21:02:45	139,28	27,31	27,60
21:02:50	139,28	27,31	27,60
21:02:55	139,28	27,31	27,60
21:03:00	139,59	27,37	27,60
21:01:45	139,28	27,31	27,60
21:01:50	139,18	27,29	27,60

Dari pengambilan data sensor temperatur baterai dan *Infrared Thermometer* dimana nilai temperatur yang di *outputkan* perbedaan pembacaan temperatur kecil, sehingga data dari hasil pembacaan sensor bisa langsung digunakan data *input* logika *fuzzy*. perbedaan pembacaan terjadi karena terpengaruh dari suhu ruangan ketika melakukan percobaan.



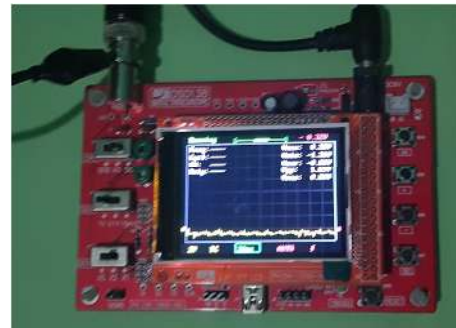
Gambar 14. Grafik Tegangan Pengisian Baterai Dengan Waktu

Pada gambar 14 dapat dilihat perbedaan dari bentuk grafik yang ditampilkan dari data sensor

temperatur baterai yang berwarna biru dengan alat ukur *Infrared Thermometer* yang berwarna merah hasil pembacaan temperatur cukup berbeda, karena selain dipengaruhi oleh suhu ruangan pada saat melakukan pengukuran bisa juga karena pengambilan/posisi alat ukur kurang tepat. Walaupun ada selisih dari pembacaan sensor dengan alat ukur data masih bisa digunakan, sehingga tanpa melakukan perubahan pada program pembacaan sensor temperatur data bisa langsung digunakan untuk input logika *fuzzy*.

D. Uji Fungsi *Cutoff* Jika Pengisian Penuh

Proses pengujian fungsi *cutoff* ini berfungsi dengan baik untuk memutus atau menghentikan proses pengisian baterai pada saat mencapai tegangan yang diinginkan. Selain dapat memutus pengisian daya listrik, fungsi *cutoff* dapat mencegah terjadinya *overcharging* yang dapat menaikkan temperatur baterai dan dapat merusak baterai/meledak.

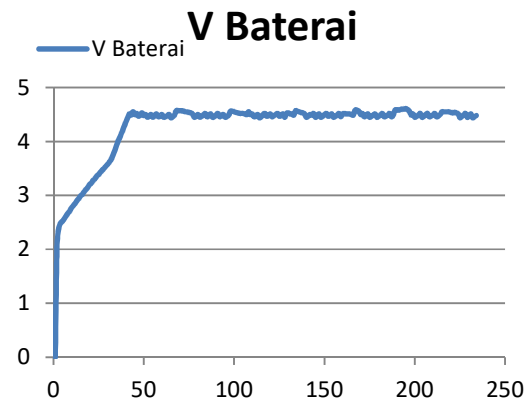


Gambar 15. Sinyal *Output* PWM 0 Saat Baterai Penuh

Sinyal *output* PWM yang diperlihatkan pada gambar 15 di atas dapat dilihat bawah fungsi program untuk *cutoff* berfungsi dengan baik dengan memberi sinyal PWM sebesar 0 untuk menghentikan pengisian baterai.

E. Pengambilan Data Tegangan Baterai Saat Pengisian

Hasil pengambilan data tegangan baterai saat melakukan pengisian dengan menggunakan alat *Fast Charger* didapat data seperti gambar 5.8 di bawah ini.

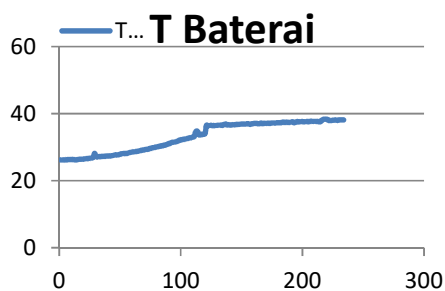


Gambar 16. Grafik Tegangan Pengisian Baterai

Pada gambar 16 bentuk grafik yang ditampilkan dari hasil pembacaan 234 data sensor tegangan yang berwarna biru, kenaikan tegangan sangat cepat dari data 0 sampai ke 48 ada pada tegangan 4,5Volt. Tegangan 4,5Volt ini diperoleh dari tegangan balik dari baterai dengan tegangan *charger* karena seiring kapasitas baterai bertambah, hambatan dalam baterai juga ikut bertambah sehingga tegangan yang terbaca dari sensor ikut bertambah.

F. Pengambilan Data Temperatur Baterai Saat Pengisian

Hasil pengambilan data temperatur baterai saat melakukan pengisian dengan menggunakan alat *Fast Charger* didapat data seperti gambar 17 di bawah ini.



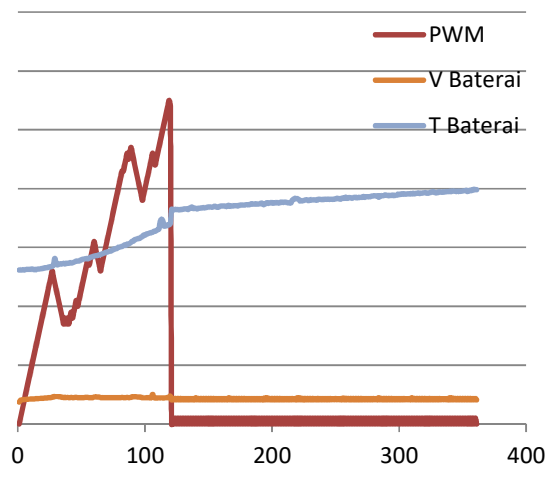
Gambar 17. Grafik Temperatur Pengisian Baterai

Pada gambar 17 bentuk grafik yang ditampilkan dari hasil pembacaan 234 data sensor

temperatur baterai yang berwarna biru terus bertambah, karena pada saat melakukan pengisian selain tegangan baterai dan kapasitas baterai terus bertambah, temperatur juga akan terus menerus bertambah. Pada data ke 110 keatas, kenaikan temperatur tidak terlalu besar kenaikannya karena kapasitas baterai sudah mulai penuh.

G. Pengambilan Data Lama Waktu Pengisian

Hasil pengambilan data lama waktu baterai saat melakukan pengisian dengan menggunakan alat *Fast Charger* didapat data seperti gambar 18 di bawah ini.



Gambar 18. Grafik Lama Waktu Pengisian Baterai

Pada gambar 18 bentuk grafik yang ditampilkan dari hasil pembacaan 361 data sensor tegangan, temperatur, dan nilai PWM. Kenaikan temperatur cukup cepat dari data 0 sampai ke 124, setelah itu cenderung stabil karena kapasitas baterai mulai penuh diikuti nilai PWM yang turun. Sedangkan data PWM naik turun sangat cepat sesuai dengan tegangan baterai yang terbaca oleh sensor tegangan. Ketika baterai sudah penuh PWM akan bernilai 0 untuk memutus pengisian baterai.

V. KESIMPULAN

Pada penelitian ini telah didesain perangkat *Fast Charger* yang menggunakan teknik *fast charging* baterai *lithium-ion* menggunakan logika *fuzzy*. Desain terdiri dari perangkat hardware dan software. Rangkaian *Fast Charger* yang telah didesain mampu bekerja sesuai dengan sensor yang terpasang. Dari hasil pengujian kalibrasi setiap sensor dapat mengukur tegangan dan mampu mengukur temperatur baterai dengan baik. Untuk pembatasan suhu dibatasi sesuai dengan aturan standar baterai *lithium-ion*, yaitu 0°C sampai 45°C. Desain sistem teknik pengisian *fast charging* baterai *lithium-ion* menggunakan logika *fuzzy* telah dikembangkan pada penelitian ini yaitu, peningkatan kecepatan pengisian dan melindungi dari *overcharging* yang telah dibuktikan pada data yang sudah dipaparkan.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Ahmad Faiz Farizy, Dimas Anton Asfani, dan Soedibjo. (2016). *Desain Sistem Monitoring State of Charge Baterai pada Charging Station Mobil Listrik Berbasis Fuzzy Logic Dengan Mempertimbangkan Temperature*. JURNAL TEKNIK ITS Vol. 5, No. 2, (2016) ISSN: 2337-3539 (2301-9271 Print).
- [2] Budiono. (2003). *Implementasi Mikrokontroler ATMELE AT90S8535 Pada Manajemen Energi*. Tesis. Tidak dipublikasikan. Institut Teknologi Bandung (ITB).
- [3] Bundit Tanboonjit, Nisai H. Fuengwarodsakul. (2014). *Implementation of Charger and Battery Management System for Fast Charging Technique of Li-FePO₄ Battery in Electric Bicycles*. 978-1-4799-3787-5/14/\$31.00 ©2014 IEEE.
- [4] Chia-Hsiang Lin, Chi-Lin Chen, Yu-Huei Lee, Shih-Jung Wang, Chun-Yu Hsieh, Hong-Wei Huang, and Ke-Horng Chen. (2008). *Fast Charging Technique for Li-Ion Battery Charger*. 978-1-4244-2182-4/08/\$25.00 ©2008 IEEE.
- [5] Chun-Liang Liu, Shun-Chung Wang, Yi-Hua Liu, Meng-Chung Tsai. (2012). *An Optimum Fast Charging Pattern Search for Li-Ion Batteries Using Particle Swarm Optimization*. SCIS-ISIS 2012, Kobe, Japan, November 20-24, 2012.
- [6] C.K.Leong, YH Can, C.D Can, Z. Y Phuan, M.K Yoong, B.K Cheah. K. W Chew. (2010). *Ultra Fast Charging System On Lithium Ion Battery*. Proceedings of the 2010 IEEE Conference on Sustainable Utilization and Development in Engineering and Technology Universiti Tunku Abdul Rahman 20 & 21 November 2010, Faculty of Engineering, Kuala Lumpur, Malaysia.
- [7] EEMB Co., Ltd. (2010). *Lithium-ion Battery DATA SHEET*. LIR18650 Datasheet Li-ion Battery Edition: NOV. 2010.
- [8] EEMB Co., Ltd. (2016). *Lithium-ion Battery DATA SHEET*. LIR18650 Datasheet Li-ion Battery Edition: Aug. 2016.
- [9] Houshyar Asadi, S.Hr.Aghay Kaboli, Arash Mohammadi, Maysam Oladazimi. (2011). *Fuzzy Logic Control Technique in Li-Ion Battery Charger*. International Conference on Electrical, Electronics and Civil Engineering (ICEECE'2011) Pattaya Dec. 2011.
- [10] Indar Sugiarto, Lauw Lim Un Tung. (2004). *Smart Charger NiCd dan NiMh Dengan Teknik Pengisian Pulsa*. Proceedings, Komputer dan Sistem Intelijen (KOMMIT2004) Auditorium Universitas Gunadarma, Jakarta, 24-25 Agustus 2004 ISSN:1411-6286.
- [11] Jingyu Yan, Guoqing Xu, Huihuan Qian, Yangsheng Xu. (2010). *Battery Fast Charging Strategy Based on Model Predictive Control*. 978-1-4244-3574-6/10/\$25.00 ©2010 IEEE.

- [12] J. Lopez, M. Godlez, J. C. Viera, C. Blanco. (2004). *Fast-Charge in Lithium-Ion Batteries for Portable Applications*. 0-7803-8458-X/04/\$20.00 ©2004 IEEE.
- [13] M. Gonzalez, M.A. Perez, J.C. Campo, F.J. Ferrero. (1998). *Accurate Detection Algorithm of Battery Full-Capacity Under Fast-Charge*. 0-7803-4797-8/98/\$10.00 1998 IEEE.
- [14] R.J. Wai, S.J. Jhung. (2012). *Design of energy-saving adaptive fast-charging control strategy for Li-FePO₄ battery module*. IET Power Electron., 2012, Vol. 5, Iss. 9, pp. 1684–1693.
- [15] Ruei-Hong Peng, Tsu-Wei Tsai, Ke-Horng Chen, Zhih Han Tai, Yi Hsuan Cheng, Chi Chung Tsai, Hsin-Yu Luo, Shih-Ming Wang, Long-Der Chen, Cheng-Chen Yang, and Jui-Lung Chen. 2013. *Switching-based Charger with Continuously Built-in Resistor Detector (CBIRD) and Analog Multiplication-division Unit (AMDU) for Fast Charging in Li-ion Battery*. 978-1-4799-0645-1/13/\$31.00 ©2013 IEEE.
- [16] Technical Handbook. *Lithium Ion Rechargeable Batteries*.
- [17] Yu-Chun Huang, Wei-Song Lin. (2011). *Charge Shuttling with Ultracapacitors for Fast Equalization of Power Lithium-ion Battery*. 978-1-4577-2119-9/12/\$26.00©2011 IEEE.
- [18] Yong-Duk Lee and Sung-Yeul Park. (2013). *Rapid Charging Strategy in the Constant Voltage Mode for a High Power Li-Ion Battery*. 978-1-4799-0336-8/13/\$31.00 ©2013 IEEE